

Sturzpad-Kit KAWASAKI ZX 10 R ('08 –) Frame Slider Kit KAWASAKI ZX 10 R ('08 –)

Montagehinweise

ACHTUNG: Die Montage dieses Produktes kann kompliziert sein und erfordert ein gutes technisches Verständnis. Wenn Sie unsicher sind, lassen Sie Montage und Wartung durch eine Fachwerkstatt durchführen. SW-MOTEC übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch eine unsachgemäße Montage verursacht wurden.

Alle vom Motorrad gelösten Schrauben sind gemäß Herstellerangaben wieder zu montieren, oder mit von SW-MOTEC gelieferten Schrauben zu ersetzen. Falls nicht anderweitig definiert, diese Schrauben nach Tabelle anziehen.

M6	9,6 Nm
M10	46 Nm

Gegebenenfalls Schrauben mit flüssiger Schraubensicherung einkleben.

Prüfen Sie nach 50 km alle Verbindungen auf festen Sitz.

**Technische Änderungen vorbehalten.
Irrtümer ausgenommen.**

SW-MOTEC GmbH & Co. KG
Ernteweg 8/10
35282 Rauschenberg
Germany

Tel. +49 (0) 64 25/8 16 8-00
Fax +49 (0) 64 25/8 16 8-10

info@sw-motech.com
www.sw-motech.com

Mounting Instructions

ATTENTION: The assembly of this product can be complicated and requires a good technical understanding. If you are not sure of how to do this, have a specialty garage perform the mounting and service. SW-MOTEC accepts no liability for damages caused by improper installation.

All screws, bolts and nuts, including all replacement hardware provided by SW-MOTEC, should be tightened to the torque specified in the OEM maintenance manual for your motorcycle. If no torque specifications are provided in the OEM maintenance manual, the following torques may be used:

M6	9,6 Nm
M10	46 Nm

All screws, bolts and nuts should be checked after driving the first 50 km to ensure that all are tightened to the proper torque.

Medium strength liquid thread-locker (i.e., "Loctite") should be used to secure all screws, bolts and nuts.

Subject to change. Not responsible for typos.

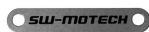
1 Sturzpad
Frame Slider



STP.00.590.001 02

Anzahl/ Pcs. 2

2 Logoplatte
Logo Plate



LOG.00.000.001 02

Anzahl/ Pcs. 2

3 Gewindefurchende
Schraube
Self-tapping Screw



M3 x 6 GEFU

Anzahl/ Pcs. 4

STP.00.590.10000/B

4 Adapterplatte
Adapter Plate



STP.00.590.002 00

Anzahl/ Pcs. 2

5 Basisplatte
Mounting Plate



STP.00.590.003 02

Anzahl/ Pcs. 2

6 Innensechskant-
schraube
Hexagon Socket Screw



M6 x 40 DIN 912

Anzahl/ Pcs. 4

7 Körner
Center Finder



STP.00.590.014 00

Anzahl/ Pcs. 1

8 Innensechskant-
schraube
Hexagon Socket Screw



linke Seite / left side

M10 x 1,25 x 100 DIN 912

Anzahl/ Pcs. 1

9 Unterlegscheibe
Washer



A 10,5 DIN 125

Anzahl/ Pcs. 1

10 Distanzbuchse
Spacer



Da:20 Di:10,5 h:65

Anzahl/ Pcs. 1

11 Gummitülle
Rubber Element



GT.00.28.22.04

Anzahl/ Pcs. 1

12 Innensechskant-
schraube
Hexagon Socket Screw



rechte Seite / right side

M10 x 1,25 x 50 DIN 912

Anzahl/ Pcs. 1

13 Unterlegscheibe
Washer



A 10,5 DIN 125

Anzahl/ Pcs. 1

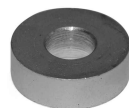
14 Distanzbuchse
Spacer



Da:20 Di:10,5 h:5

Anzahl/ Pcs. 1

15 Distanzbuchse
Spacer

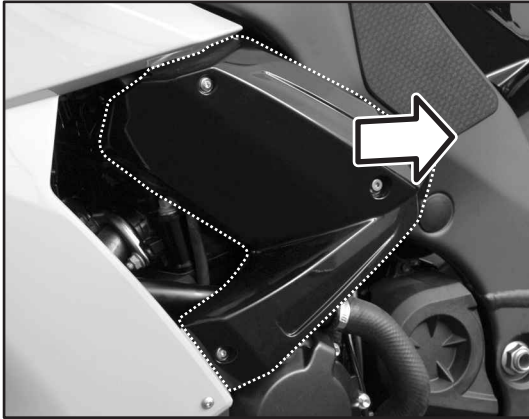


Da:25 Di:10,5 h:8

Anzahl/ Pcs. 1

STP.08.590.80300/B

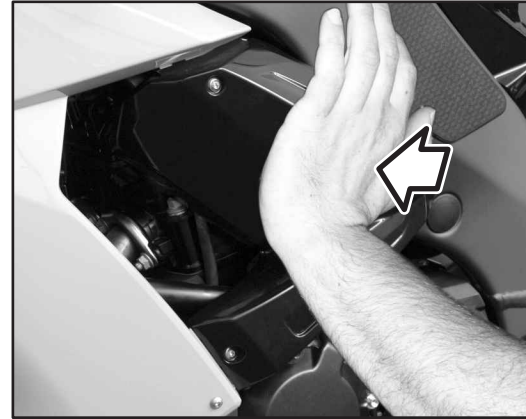
VORBEREITUNG / PREPARATION



Schritt
Step **1**

Demontieren Sie auf der linken Fahrzeugseite die Seitenverkleidung.

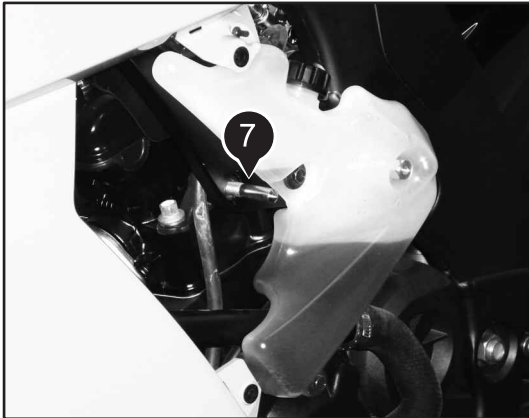
Remove the left side cover.



Schritt
Step **4**

Drücken Sie mit der flachen Hand feste auf die montierte Seitenverkleidung, parallel zum eingesetzten Körner (7). Dadurch entsteht eine Körnung auf der Innenseite der Verkleidung.

Firmly press the mounted side cover where the center finder (7) is located, creating a small indent on the inner side of the side cover used later for drilling.



Schritt
Step **2**

Entfernen Sie die originale Motorhalteschraube.

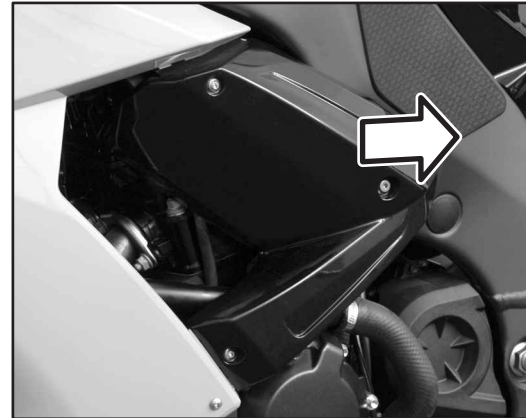
Achtung: Entfernen Sie die originale Motorhalteschraube zunächst NUR auf der linken Fahrzeugseite.

Verschrauben Sie den Körner (7) wie gezeigt.

Remove the original engine bolt.

Attention: Remove the engine bolt ONLY on the left side.

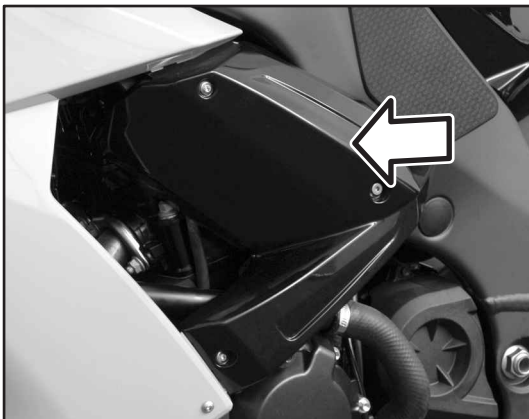
Insert the center finder (7) as shown.



Schritt
Step **5**

Demontieren Sie die Seitenverkleidung erneut. Benutzen Sie einen Schälbohrer, um eine 30-mm-Öffnung von der Innenseite in die Verkleidung zu bohren. Nutzen Sie die in **Schritt 4** erzeugte Körnung als Bohrmittelpunkt. Entgraten Sie anschließend den Rand der Öffnung.

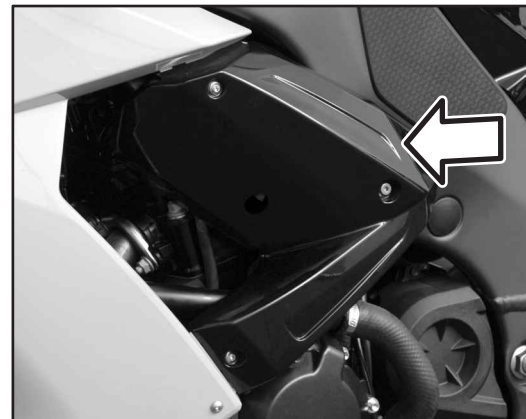
Detach the side cover again. Use a cone drill to make a 30 mm hole from the inside of the side cover. Use the indent from **step 4** for the center point.



Schritt
Step **3**

Montieren Sie die Seitenverkleidung. Benutzen Sie unbedingt alle Anbauteile, um die Verkleidung in die ursprüngliche Position zu bringen.

Carefully attach the side cover. Temporarily fasten all screws to make sure the side cover is correctly positioned.



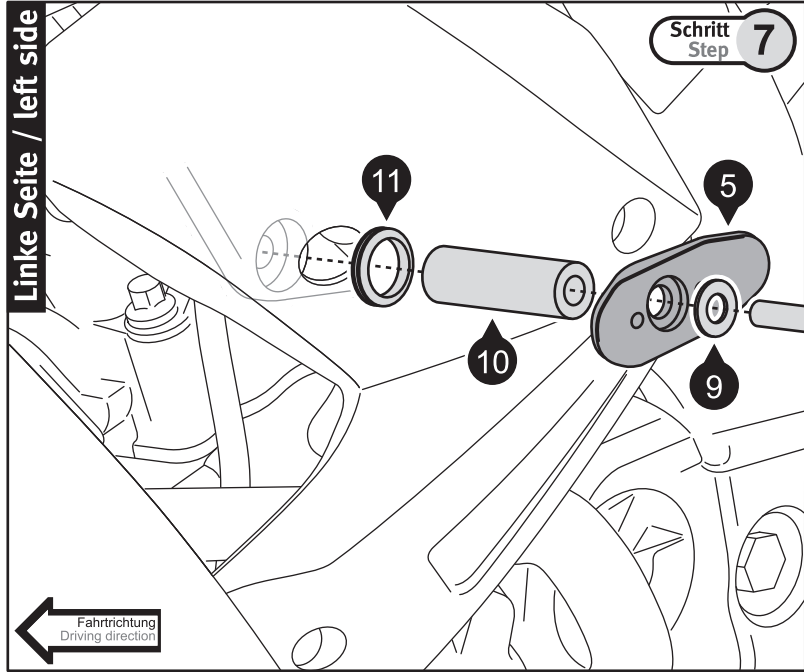
Schritt
Step **6**

Montieren Sie die aufgebohrte Seitenverkleidung.

Attach the side cover again.

MONTAGE / MOUNTING

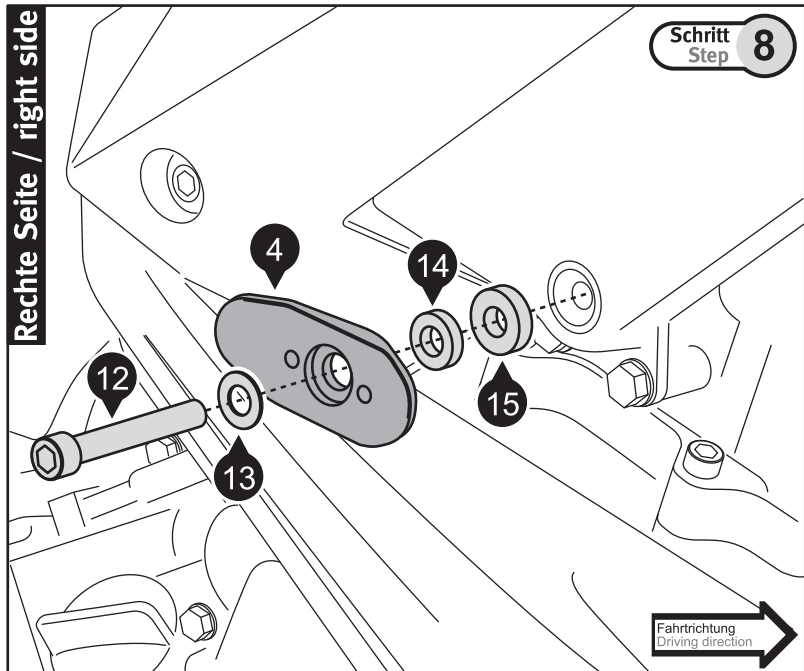
Linke Seite / left side



Setzen Sie die Gummütülle (11) in die gebohrte Öffnung ein. Montieren Sie die Teile (5), (8), (9) und (10), wie in der Zeichnung gezeigt. Richten Sie vor dem Anziehen der Schraube (8) die Basisplatte (5) entsprechend der Linienführung des Fahrzeugs aus. Ziehen Sie Schraube (8) an.

Insert the rubber element (11) into the hole. Attach parts (5), (8), (9) and (10) as shown in the drawing. Do not fully tighten screw (8). Adjust the mounting plate (5) according to the alignment of the motorcycle. Now tighten screw (8).

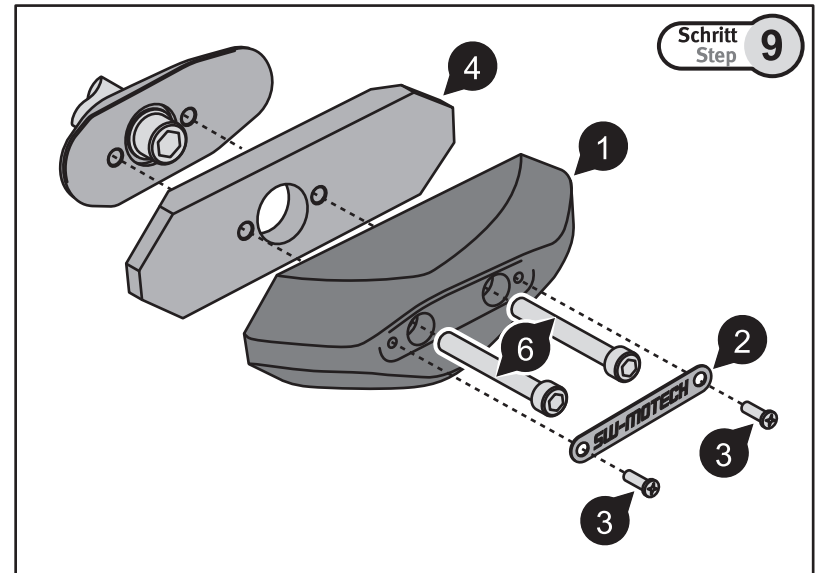
Rechte Seite / right side



Entfernen Sie die originale Motorhalteschraube auf der rechten Fahrzeugseite. Montieren Sie die Teile (5), (12), (13), (14) und (15), wie in der Zeichnung gezeigt. Richten Sie vor dem Anziehen der Schraube (12) die Basisplatte (5) entsprechend der Linienführung des Fahrzeugs aus. Ziehen Sie Schraube (12) an.

Detach the original engine bolt at the right side of your motorcycle. Attach parts (5), (12), (13), (14) and (15) as shown in the drawing. Do not fully tighten screw (12). Adjust the mounting plate (5) according to the alignment of the motorcycle. Now tighten screw (12).

Schritt Step 9



Montieren Sie abschließend beidseitig die Teile (1), (2), (3), (4) und (6) wie gezeigt.

Finally attach the parts (1), (2), (3), (4) and (6) on both sides, as shown.